

1100 FUTURA

La revolucionaria ultracompacta

La Dulevo 1100 FUTURA es una máquina capaz de ofrecer los mejores resultados en el campo de la limpieza industrial y de calles. Gracias a su estructura ultracompacta y sus mecanismos hidráulicos, la 1100 FUTURA es sumamente manejable, fácil y cómoda de conducir, mientras que la línea moderna y cautivadora la hace única en su gama. La ausencia total de correas de transmisión en los órganos del motor, hace de esta ultracompacta completamente hidráulica una máquina prácticamente indestructible, contribuyendo a reducir significativamente los gastos de mantenimiento ordinario. Siguiendo la filosofía de barrido de toda máquina Dulevo, el corazón de la 1100 FUTURA es el sistema de barrido delantera flotante. El barrido se efectúa mediante uno o más cepillos laterales, que conducen los escombros al centro de la máquina, donde el



cepillo central cilíndrico los lanza a alta velocidad directamente al recipiente de desechos. El polvo es aspirado y retenido en el recipiente de desechos gracias a la condición de vacío creada en el propio recipiente por un ventilador de aspiración de gran potencia. El sistema filtrante especial de tejido patentado completa el ciclo de barrido, garantizando que en el ambiente se introduzca sólo aire limpio. Tres versiones diferentes - eléctrica, de gasolina y de diesel - permiten elegir la máquina más apta para cada ambiente de trabajo. Una amplia gama de accesorios para completar las características sitúan a la 1100 FUTURA en los más altos niveles de versatilidad y ductilidad.

Dulevo, ideas y tecnologías al servicio de la limpieza y del medio ambiente

Con su amplia gama de barredoras industriales, máquinas de limpieza urbana y fregadoras secadoras de suelos, hoy DULEVO es una empresa líder a nivel internacional que abarca los más importantes sectores del mercado, con una filosofía productiva orientada hacia la calidad. Es un compromiso que, en más 30 años de actividad creciente y continua, ha permitido que DULEVO alcance un know-how y una tecnología de vanguardia



y consolide a nivel mundial su liderazgo en el sector de las máquinas de limpieza. Gracias a una extensa red de importadores y distribuidores exclusivos, DULEVO comercializa y ofrece asistencia a sus máquinas en Italia y todos los principales países del mundo. Cientos de personas y equipos trabajan diariamente para garantizar una presencia constante, confiable de la marca DULEVO.



BARREDORAS INDUSTRIALES

La gama más amplia, que va desde el modelo conductor a pie con ancho de limpieza de 750 mm hasta la barredora automática con recipiente de 5 m³ y motorizaciones eléctricas, de gasolina o diesel.



MÁQUINAS DE LIMPIEZA URBANA

Una amplia serie de máquinas homologadas sobre carretera, desde el pequeño modelo dotado de cabina con pista de limpieza de 1200 mm hasta la barredora automática con recipiente de 6 m³ de capacidad.



FREGADORAS SECADORAS DE SUELOS

Una gama completa que va de 435 mm a 1200 mm de ancho de fregado con "conductor", todas en versión eléctrica y alimentadas por batería o cable.



LÍNEA SPRINT

DULEVO

INTERNATIONAL

DULEVO INTERNATIONAL s.p.a.
Via G. Guareschi, 1 - 43012 Fontanelato - PARMA - Italia - Tel. +39-0521-827711 - Fax +39-0521-827795
www.dulevo.com - info@dulevo.com



BARREDORAS INDUSTRIALES

1100 FUTURA

VAV Pubblicità Roma



DULEVO

INTERNATIONAL



Facilidad de acceso al compartimento del motor

1. Sistema de barrido directo. El más eficaz

Recoge todo tipo de escombros, desde el polvo más fino hasta los escombros más pesados y voluminosos. La posición delantera del recipiente de desechos garantiza resultados excelentes hasta con el cepillo casi completamente desgastado. El dispositivo que regula la presión sobre el cepillo central, que puede accionarse directamente desde el asiento del conductor, no sólo optimiza el efecto de barrido en cualquier tipo de superficie, sino que también aumenta la duración media del cepillo.

2. Sistema filtrante patentado con bolsas de tejido de poliéster

Concebido para retener el polvo más fino (hasta 3 micrones), hace que la máquina sea ideal para el uso en ambientes con alta concentración de polvo. Totalmente nuevo el sistema patentado de "soporte filtrante", que permite aumentar significativamente la superficie filtrante en condiciones de espacio iguales. Fácil de desmontar para la limpieza, no hay que sustituirlo periódicamente, permitiendo ahorrar tiempo y dinero.

3. Sacudidor de filtros agresivo con el polvo

Controlado eléctricamente, sacude con fuerza el filtro en todas direcciones y garantiza el desprendimiento y la caída del polvo dentro del recipiente de desechos, disminuyendo así la necesidad de una limpieza periódica.

4. Cepillo lateral antichoques con elevación automática

Cepillo lateral con rotación hidráulica sumamente robusto y bien protegido por un parachoques de acero de alta resistencia. Además, un sistema patentado levanta automáticamente el cepillo del suelo cuando se apaga la máquina, evitando la posibilidad de deformación si el cepillo se deja bajado por largos periodos.

5. Ventilador aspirante de gran caudal y potencia

Situado dentro del compartimiento del motor, controlado hidráulicamente (eléctricamente en la versión EH) y dotado de un dispositivo que interrumpe la aspiración al trabajar sobre superficies mojadas.

6. Comodidad y funcionalidad

La 1100 FUTURA ha sido diseñada no sólo para garantizar una gran comodidad, sino también los mejores niveles de funcionalidad y facilidad de control.

1100 FUTURA: potencia, estilo, calidad

Diseñada por el mercado, fabricada por DULEVO, la barredora de última generación con prestaciones extraordinarias.



DATOS TÉCNICOS	1100 EH	1100 DL	1100 SV	DIMENSIONES MÁXIMAS
ANCHO DE BARRIDO	750	750	750	
SÓLO CEPILLO CENTRAL CON CEPILLOS LATERALES DERECHO E IZQUIERDO	1140	1140	1140	
DIÁMETRO CEPILLO LATERAL	600	600	600	
DIÁMETRO CEPILLO CENTRAL	290	290	290	
CAPACIDAD RECIPIENTE DE DESCHOS	140	140	140	
ALTURA DE DESCARGA	1330	1330	1330	
SUPERFICIE FILTRANTE	6	6	6	
VELOCIDAD MÁXIMA	6 km/h	7	7	
MASA (máquina básica con operador 70 kg)	955	700	140	
MOTORY MODELO	BISTMOTOR	ICOMBARDINI	BIBBES & STRATTON VANGUARD	
NÚMERO CILINDROS	2	502	3	
ALIMENTACIÓN	BATERÍA	DIESEL	GASOLINA	
POTENCIA MÁXIMA	2,5 kW (3,4 CV) a 2100 rpm	9,8 kW (13,4 CV) a 2100 rpm	4,8 kW (6,2 CV) a 2300 rpm	
POTENCIA CALIBRADA DURANTE EL TRABAJO	2,5 kW (3,4 CV) a 2100 rpm	7,8 kW (10,6 CV) a 2100 rpm	5,5 kW (7,5 CV) a 2300 rpm	
FRENADO DE SERVICIO	MICÁNICO	MICÁNICO	MICÁNICO	
FRENADO DE ESTACIONAMIENTO	MICÁNICO	MICÁNICO	MICÁNICO	
RUELAS DE LANTEJAS	NEUMÁTICO 4.00x4	NEUMÁTICO 4.00x4	NEUMÁTICO 4.00x4	
RUELA TRASERA	CUSHING 3107/100-170	NEUMÁTICO 4.00x4	NEUMÁTICO 4.00x4	



Sistema filtrante patentado



Cepillo lateral

Máximos niveles de confort



7. Transmisión directa

Consta de una bomba hidráulica variable, conectada a un motor hidráulico situado directamente en la rueda trasera. Este sistema ofrece todas las ventajas de una transmisión potente eliminando los posibles puntos de rotura, como cadenas y juntas.

8. Tecnología al servicio del medio ambiente

El sistema filtrante con bolsas Dulevo retiene hasta el polvo más fino garantizando que en el ambiente se introduzca sólo aire limpio. Además, las diferentes motorizaciones - eléctrica, de gasolina con sistema GLP y diesel con catalizador - han sido estudiadas para garantizar el total respeto del medio ambiente.

9. Máximo silencio

El gran nivel de silencio se ha conseguido optimizando la respuesta dinámica de las piezas mecánicas e interviniendo especialmente en las fuentes de vibración. Además, se han utilizado muchos materiales fonosorbentes especialmente seleccionados y ensayados con el fin de obtener una máquina conforme con los niveles de ruido previstos por la normativa UNI-EN.

10. Seguridad como filosofía de proyecto

El modelo 1100 FUTURA ha sido diseñado para garantizar los más amplios márgenes de seguridad de conformidad con la directiva CEE 89/392.

11. Mantenimiento mínimo

La ausencia total de correas reduce al mínimo al mantenimiento, que ya está sumamente simplificado gracias al compartimiento del motor, fácilmente accesible mediante un capó con aletas de apertura. Además, la sustitución del cepillo central se realiza sin necesidad de usar herramientas.

12. Gran recipiente con elevador hidráulico

El recipiente con capacidad de 140 litros está dotado de un sistema de aletas de cierre que, en caso de necesidad, puede compactar los residuos en su interior. Además, tienen un sistema de elevación que, al llegar a 1340 mm de altura, permite descargar los desechos en la mayor parte de los contenedores actualmente empleados.

13. Solidez superior

El bastidor, completamente construido en acero electrosoldado de alta resistencia, se somete a un tratamiento antioxidante que termina con un barnizado con esmalte de alta resistencia.

14. Grande manejabilidad

La Dulevo 1100 FUTURA es sumamente manejable: puede invertir la dirección de marcha con un viraje de unos 1,1 metros de radio (según las normas CUNA).



Transmisión directa con rueda motorizada



Desmontaje del cepillo central sin necesidad de herramientas



Descarga en cota

Sumamente manejable

